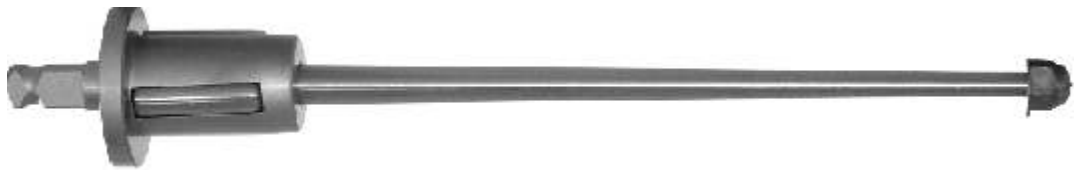
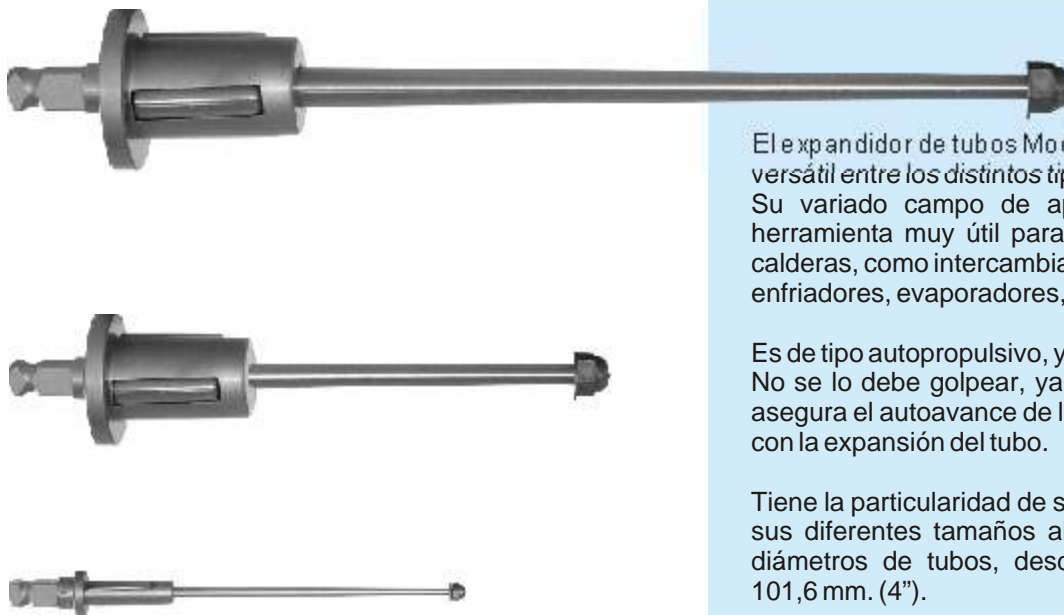


EXPANDIDOR RECTO DE USO GENERAL

Modelo J





El expandidor de tubos Mod. "J" es el modelo más sencillo y versátil entre los distintos tipos de expandidores.

Su variado campo de aplicación lo convierte en una herramienta muy útil para mandrilado de tubos tanto en calderas, como intercambiadores de calor, condensadores, enfriadores, evaporadores, etc.

Es de tipo autopropulsivo, y su accionamiento es a mano. No se lo debe golpear, ya que la posición de sus rodillos asegura el autoavance de la herramienta simultáneamente con la expansión del tubo.

Tiene la particularidad de ser el tipo de herramienta que en sus diferentes tamaños abarca la más amplia gama de diámetros de tubos, desde \varnothing de 6,3 mm (1/4") hasta 101,6 mm. (4").

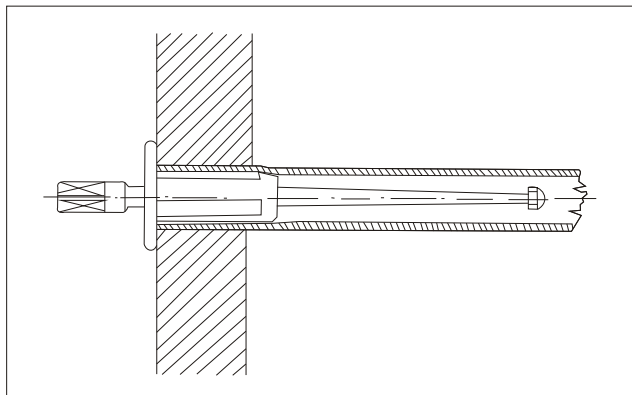
La deformación provocada por el mismo es levemente cónica, coincidiendo esta conicidad con la de la espiga. Se fabrica para trabajar en placas de 13; 19; 25 y 32 mm. de espesor.

El modelo "J" es el expandidor de uso general más difundido y con él se pueden obtener resultados ampliamente satisfactorios, cuando no se requiere acampanado.

En la tabla de la página de enfrente están consignados todos los tamaños standard en que se fabrican los expandidores "J". Sin embargo, también se construyen sobre pedido en dimensiones o formas especiales.

La columna "expansión mínima" es coincidente con el diámetro del cuerpo donde se alojan los rodillos. El diámetro interior del tubo, por lo tanto, debe ser mayor que la expansión mínima. La columna de "expansión máxima" indica el diámetro máximo alcanzado por la herramienta con la espiga totalmente introducida.

La denominación completa del expandidor se compone de la letra "J" y el número, indicados en la columna "Modelo", agregando la letra correspondiente al espesor de la placa.



ANCHO DE LA PLACA EN MM	13	19	25	32
Código	B	D	F	H

Por ejemplo los tubos de \varnothing ext. 19,05 mm. (3/4") x 2,11 mm. (BWG 14) de pared que hay que mandrilar en una placa de 19,0 mm. de espesor, el expandidor seleccionado sería: J-0192-D.

DATOS NECESARIOS PARA SELECCIONAR EL EXPANDIDOR

Imprescindible:

- \varnothing interior del tubo a mandrilar (si es posible, medido con calibre) o bien el \varnothing exterior y el espesor de pared de tubo.
- Espesor de la placa tabular.

Recomendable:

- \varnothing del agujero de la placa tabular.

TUBO Ø Exterior	EXPANDIDOR			ESPIGA		JUEGO DE RODILLOS				PESO kgrs.	
	Expan. Mín.	Expan. Máx.	Modelo	N°	∇	Placa 13 mm.	Placa 19 mm.	Placa 25 mm.	Placa 32 mm.		
5,56 (7/32")	4,6	5,2	J-0046	1005	6,3	R-130140				0,029	
	4,7	5,3	J-0047	1005	"	R-130145				0,029	
	4,8	5,4	J-0048	1005	"	R-130150				0,029	
	4,9	5,6	J-0049	1004	"	R-130150				0,029	
6,35 (1/4")	5,0	5,7	J-0050	1004	"	R-130155				0,030	
	5,1	5,8	J-0051	1006	"	R-130155				0,030	
	5,2	5,9	J-0052	1003	"	R-130155				0,030	
	5,3	6,0	J-0053	1003	"	R-130160				0,030	
	5,4	6,1	J-0054	1011	"	R-130160				0,030	
	5,5	6,2	J-0055	1011	"	R-130165				0,031	
	5,6	6,3	J-0056	2002	"	R-130165				0,031	
7,94 (5/16")	5,7	6,4	J-0057	2002	"	R-130170				0,032	
	5,8	6,5	J-0058	2002	"	R-130175				0,032	
	5,9	6,6	J-0059	2002	"	R-130180				0,032	
	6,0	6,7	J-0060	2001	"	R-130180				0,033	
	6,1	6,8	J-0061	2001	"	R-130185				0,033	
	6,2	6,9	J-0062	2001	"	R-130190				0,033	
	6,3	7,0	J-0063	1001	"	R-130195				0,034	
	6,4	7,1	J-0064	1001	"	R-130200				0,034	
	6,5	7,2	J-0065	1001	"	R-130205				0,036	
	6,6	7,3	J-0066	1001	"	R-130210				0,036	
9,52 (3/8")	6,7	7,4	J-0067	101	8,0	R-130205				0,040	
	6,8	7,5	J-0101	101	"	R-130210	R-190210			0,040	
	7,3	8,1	J-0102	102	"	R-130225	R-190225			0,045	
	7,6	8,3	J-0103	102	"	R-130235	R-190235			0,045	
	7,8	8,6	J-0104	102	"	R-13025	R-19025			0,045	
	8,0	8,9	J-0105	103	"	R-13025	R-19025			0,050	
	8,3	9,3	J-0106	103	"	R-13027	R-19027			0,050	
	8,8	9,9	J-0107	104	"	R-13029	R-19029	R-25029		0,055	
	12,7 (1/2")	9,3	10,3	J-0131	104	"	R-13031	R-19031	R-25031		0,060
		9,7	10,7	J-0132	105	"	R-13032	R-19032	R-25032		0,065
		10,2	11,3	J-0133	105	"	R-13035	R-19035	R-25035		0,072
10,7		11,7	J-0134	105	"	R-13037	R-19037	R-25037		0,075	
11,2		12,4	J-0135	106	"	R-13039	R-19039	R-25039		0,078	
15,87 (1/2")	11,7	12,8	J-0161	106	"	R-13041	R-19041	R-25041		0,080	
	12,3	13,4	J-0162	106	"	R-13044	R-19044	R-25044	R-32044	0,085	
	12,7	14,0	J-0163	107	"	R-13044	R-19044	R-25044	R-32044	0,090	
	13,1	14,6	J-0164	107	"	R-13047	R-19047	R-25047	R-32047	0,095	
	13,5	15,0	J-0165	107	"	R-13049	R-19049	R-25049	R-32049	0,100	
19,05 (3/4")	13,9	15,6	J-0191	108	9,5	R-13049	R-19049	R-25049	R-32049	0,120	
	14,5	16,0	J-0192	108	"	R-13051	R-19051	R-25051	R-32051	0,130	
	15,1	16,6	J-0193	108	"	R-13054	R-19054	R-25054	R-32054	0,140	
	15,4	17,3	J-0194	109	"	R-13054	R-19054	R-25054	R-32054	0,150	
	15,8	17,7	J-0195	109	"	R-13056	R-19056	R-25056	R-32056	0,150	
22,22 (7/8")	16,3	18,1	J-0221	109	"	R-13058	R-19058	R-25058	R-32058	0,160	
	17,0	18,6	J-0222	110	"	R-13058	R-19058	R-25058	R-32058	0,165	
	17,4	19,4	J-0223	110	"	R-13062	R-19062	R-25062	R-32062	0,170	
	18,0	20,0	J-0224	111	"	R-13062	R-19062	R-25062	R-32062	0,175	
	18,5	20,6	J-0225	111	"	R-13065	R-19065	R-25065	R-32065	0,180	
	25,4 (1")	18,8	20,8	J-0251	111	"	R-13066	R-19066	R-25066	R-32066	0,195
		19,4	21,4	J-0252	112	"	R-13066	R-19066	R-25066	R-32066	0,210
20,1		22,2	J-0253	112	"	R-13070	R-19070	R-25070	R-32070	0,230	
20,6		22,8	J-0254	112	"	R-13073	R-19073	R-25073	R-32073	0,240	
21,3		23,4	J-0255	113	"	R-13073	R-19073	R-25073	R-32073	0,245	
28,57 (1 1/8")		22,0	24,2	J-0281	113	"	R-13077	R-19077	R-25077	R-32077	0,250
	22,4	24,8	J-0282	113	"	R-13080	R-19080	R-25080	R-32080	0,260	
	23,2	25,7	J-0283	114	"	R-13080	R-19080	R-25080	R-32080	0,265	
	23,8	26,1	J-0284	114	"	R-13082	R-19082	R-25082	R-32082	0,280	
	24,5	26,9	J-0285	114	"	R-13086	R-19086	R-25086	R-32086	0,295	
31,75 (1 1/4")	25,1	27,6	J-0321	115	12,7	R-13086	R-19086	R-25086	R-32086	0,310	
	25,6	28,2	J-0322	115	"	R-13089	R-19089	R-25089	R-32089	0,400	
	26,0	29,9	J-0323	117	"	R-13089	R-19089	R-25089	R-32089	0,450	
	27,5	31,5	J-0324	117	"	R-13097	R-19097	R-25097	R-32097	0,550	
38,1 (1 1/2")	29,0	33,2	J-0381	119	15,8	R-13097	R-19097	R-25097	R-32097	0,560	
	30,5	34,4	J-0382	119	"	R-13103	R-19103	R-25103	R-32103	0,600	
	32,0	36,0	J-0383	119	"	R-13111	R-19111	R-25111	R-32111	0,650	
	33,5	38,0	J-0384	120	"	R-13117	R-19117	R-25117	R-32117	0,690	
50,8 (2")	35,0	40,0	J-0511	121	"	R-13124	R-19124	R-25124	R-32124	0,750	
	37,5	43,0	J-0512	122	19,0	R-13127	R-19127	R-25127	R-32127	0,850	
	40,0	45,6	J-0513	122	"	R-13140	R-19140	R-25140	R-32140	0,980	
	42,5	48,5	J-0514	123	"	R-13145	R-19145	R-25145	R-32145	1,100	
57,15 (2 1/4")	44,5	50,5	J-0571	123	"		R-19155	R-25155	R-32155	1,220	
	47,0	53,0	J-0572	124	25,0		R-19155	R-25155	R-32155	1,400	
63,5 (2 1/2")	50,0	56,0	J-0631	124	"		R-19170	R-25170	R-32170	1,600	
	54,0	61,0	J-0632	124	"		R-19195	R-25195	R-32195	2,000	
	57,0	64,5	J-0633	125	"		R-19195	R-25195	R-32195	2,300	
76,2 (3")	60,0	67,5	J-0761	125	"		R-19210	R-25210	R-32210	2,400	
	63,5	72,5	J-0762	126	"		R-19220	R-25220	R-32220	2,600	
	65,5	74,5	J-0763	126	"		R-19230	R-25230	R-32230	2,900	
88,9 (3 1/2")	68,0	78,5	J-0891	127	"		R-19240	R-25240	R-32240	3,000	
	74,0	85,0	J-0892	128	"		R-19255	R-25255	R-32255	3,300	
101,6 (4")	80,0	91,0	J-1021	129	"		R-19275	R-25275	R-32275	4,500	
	85,0	97,0	J-1022	130	"		R-19295	R-25295	R-32295	5,600	
	90,0	102,0	J-1023	130	"		R-19320	R-25320	R-32320	6,000	
	98,0	112,0	J-1024	131	"		R-19350	R-25350	R-32350	7,000	

NUESTRO PROGRAMA DE PRODUCCION:

Línea completa de herramientas para el montaje y mantenimiento de equipos tubulares de transferencia térmica.

Expandidores de tubos:

Más de 24 modelos normalizados, modelos especiales a pedido, equipo mandrilador con control electrónico de torque TORQUETRONIC, grasa especial para mandrilado de tubos.

Herramientas auxiliares:

Trenes de engranaje, dispositivos angulares, prolongaciones, acoples cardánicos, mandriles de acople rápido.

Herramientas de mecanizado:

Ranurador de placa tipo excéntrico, fresador de extremos de tubos, biselador de tubos, rectificador de asientos para tapas de acceso.

Herramientas de montaje:

Cortatubo manual, cortatubo mecánico, reductor de pared de tubo, uña colapsadora, equipos mecánicos e hidráulicos para extracción de tubos.

Limpiadores de interiores de tubos:

Cabezales accionados por turbinas hidráulicas y neumáticas, trépanos de acero y con insertos de metal duro para limpieza de tubos con incrustaciones duros o totalmente obstruidos, prolongaciones elásticas, acoples cardánicos, varillas para motores externos.

Repuestos y reparaciones de todas las marcas

EL MAS AMPLIO ASESORAMIENTO SIN CARGO