


MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

DEL CONTROL AUTOMÁTICO
DE TORQUE PARA MOTORES
HASTA 2000W





**EL CONTROL AUTOMÁTICO DE TORQUE
ES UN PRODUCTO DISEÑADO Y FABRICADO
INTEGRAMENTE EN ARGENTINA A NIVEL
DE LOS MEJORES EQUIPOS DEL MUNDO.**



**Recomendamos leer atentamente
este manual antes de operar el equipo.
Una correcta operación del equipo
prolonga la vida útil y disminuye el
riesgo de accidentes.**

COMPONENTES DEL EQUIPO



1 | UNA CENTRAL



**2 | UN BOLSO
PORTAHERRAMIENTAS
STANLEY MODELO STST516126**



**3 | UN CABLE DE ALIMENTACION
CON FICHA TIPO 2P + T IRAM 2071**



**4 | UN ADAPTADOR PARA FICHA
2X16 A+T IEC 60309**



5 | UN MOTOR MAGNUM 1050 W

6 | UN PAR DE GUANTES MOTEADOS

DESCRIPCIÓN

EL CONTROLADOR AUTOMÁTICO DE TORQUE ESTA DISEÑADO PARA REALIZAR EXPANSIONES REPETIBLES Y PRECISAS CON UNA GRAN EFICIENCIA EN INTERCAMBIADORES DE CALOR.

EL CONTROL AUTOMATICO DE TORQUE ES EXTREMADAMENTE VERSATIL PUEDE SER UTILIZADA CON UNA GAMA DE MOTORES ELECTRICOS HASTA 2000W BRINDANDOLE A CADA UNO DETECCION DE CUPLA Y REVERSA AUTOMÁTICA.

EL CONTROL AUTOMÁTICO DE TORQUE ES UN PRODUCTO TOTALMENTE PROBADO EN EL CUAL SE HA VOLCADO LA EXPERIENCIA DE LOS ÚLTIMOS CUARENTA AÑOS, CONOCEMOS Y APLICAMOS TECNOLOGÍA INTERNACIONAL A NUESTRO PROCESO DE FABRICACIÓN.

CONOCEMOS LOS INCONVENIENTES QUE SURGEN EN UN ESCENARIO DE MANDRILADO CUANDO SE OPERA CON TIEMPOS MUY LIMITADOS, POR ESTE MOTIVO LES BRINDAMOS UN RÁPIDO SERVICIO POST VENTA Y UNA FLUIDA COMUNICACIÓN PARA RESOLVER LOS INCONVENIENTES TÉCNICOS QUE SURJAN.

DATOS TÉCNICOS MOTOR MAGNUM

MARCA; DOWEN PAGIO
MODELO TF162P
CODIGO: 9993868
BROCA: 16MM
TENSION: 220 VCA
FRECUENCIA: 50 HZ
POTENCIA: 1050 W
CORRIENTE MAX. 5.5 A
AJUSTE LIMITE C.A.T-2000W: ALTO TORQUE 75%
RANGO DE TUBO 3/8" 1"
VELOCIDAD EN VACIO: 550 RPM
CONTRAMARCHA: AUTOMATICA
CAJA DE ENGRANAJES: ALUMINIO
EMPUÑADURA POSTERIOR: TIPO D 2 POSICIONES
TORQUE: 12.7 Nm +/- 5% A 290 RPM
PESO EN KG: 4.380
DIMENSIONES:
LARGO EN CM:32
ANCHO EN CM: 23
ALTO EN CM: 10

INFORMACIÓN TÉCNICA DE LA CENTRAL

ALIMENTACION : 220 VCA -10+15%

FRECUENCIA : 50 HZ

TEMPERATURA : -5A +40 C°

CONSUMO C.A.T EN VACIO : 300 ma

FUSIBLE : 10 AMP.

TOLERANCIA : 50 ma.

DIMENSIONES EN cm : 29.5 X23.5 X10

PESO : 3.905 kg.



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

IMPORTANTE: OPERAR EL EQUIPO CON LA TAPA CERRADA UNA VEZ FIJADO EL PUNTO DE MANDRILADO.

- EN CONTROL DE TORQUE DEBE SER CONECTADO A UNA LINEA CON PROTECCION DIFERENCIAL MÁXIMA DE 30 ma Y CON CONECCION A TIERRA CON VALOR MEDIDO MENOR A 10 homs. DE NO SER ASI DESISTIR DE LA MANIOBRA DE TRABAJO.
- ANTES DE SU USO VERIFICAR LOS CABLES DE ALIMENTACION Y ENCHUFES, CUALQUIER PARTE DAÑADA DEBERA SER REPARADA POR PERSONAL AUTORIZADO.
- TODO EL ESCENARIO DE TRABAJO COMO ASI TAMBIEN LOS TABLEROS ELECTRICOS DE MANIOBRA DEBEN ESTAR BAJO LAS NORMAS DE SEGURIDAD VIGENTE, DE ESTA FORMA SE REDUCIRA EL RIESGO DE UNA DESCARGA ELECTRICA O DAÑO PERSONAL. (CONSULTE CON SU ING. EN SEGURIDAD)
- ES IMPORTANTE NO EXPONER LA HERRAMIENTA EN AMBIENTES CORROSIVOS NI HÚMEDOS.

IMPORTANTE:

TIPO DEBE SER CONECTADO A LINEA CON PROTECCION DIFERENCIAL MÁXIMA DE 30 ma Y CON CONECCION A TIERRA CON VALOR MEDIDO MENOR A 10 homs.

A.T - 2000W
OTOMATICO DE TORQUE



- NO OPERE EL MOTOR MAGNUM MÁS ALLA DEL AMPERAJE INDICADO PARA PRESERVAR SU BUEN FUNCIONAMIENTO. (CONMUTADOR DE TORQUE EN ALTO Y UN POTCENTAJE MAXIMO DE TORQUE 75%)
- NO DESCONECTAR LA HERRAMIENTA TIRANDO DEL CABLE DE ALIMENTACION Y MOTOR.
- NO ARRASTRE BAJO NINGUN CONCEPTO EL EQUIPO DE LOS CABLES.
- NO EXPONGA A GOLPES.
- NO LO EXPONGA A EXIGENCIAS MECANICAS INAPROPIADAS.
- NO DESMONTE POR NINGUN MOTIVO EL FRENTE DEL C.A.T.
- OPERE EN EQUIPO DE ACUERDO A NORMAS DE SEGURIDAD VIGENTES (CONSULTE CON SU ING. EN SEGURIDAD)
- EVITE QUE LOS CABLES DE ALIMENTACION ENTREN EN CONTACTO CON ELEMENTOS GIRATORIOS.
- NO CAMBIE LOS CABLES NI LAS FICHAS ORIGINALES.
- MANTENGA LOS CABLES LEJOS DEL CALOR Y BORDES CORTANTES.
- VERIFIQUE SIEMPRE QUE EL SUMINISTRO DE ENERGÍA CORRESPONDA AL INDICADO EN ESTE MANUAL
- EL INCUMPLIMIENTO DE LOS ITEMS ANTERIORES PROVOCA SEVEROS DAÑOS EN EL EQUIPO.

SI PARA LA OPERACION DEL MISMO REQUIERE UN CABLE DE ALIMENTACION DE MAS LONGITUD, PONGASE EN CONTACTO CON EL SERVICIO TECNICO.

PARA MAS COMODIDAD EL MOTOR MAGNUM TIENE INCORPORADO UN CABLE DE ALIMENTACIÓN DE 4mts. ESTO SIMPLIFICARA LA TAREA DEL OPERADOR.



PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN

ASEGURESE QUE EL ESCENARIO DE TRABAJO ESTE BAJO NORMAS DE SEGURIDAD VIGENTES.

PARA OPERAR EL CONTROL AUTOMÁTICO DE TORQUE ASEGURESE QUE EL INTERRUPTOR DE ENCENDIDO DEL MISMO UBICADO EN EL PANEL DE CONTROL ESTE EN LA POSICION APAGADO, LUEGO CONECTE LOS CABLES DE ALIMENTACION Y MOTOR.



EL PANEL DE CONTROL CUENTA CON:

A | INTERRUPTOR DE ENCENDIDO CON SEÑAL LUMINOSA

B | CONMUTADOR DE TORQUE:

POSICION 1 : INDICA BAJO TORQUE

POSICION 2 : INDICA ALTO TORQUE

C | SELECTOR DE CUPLA DIVIDIDO EN UNA ESCALA DE 0 A 100 . SOBRE ESTA SE ENCONTRARAN TRES COLORES (VERDE - AMARILLO - ROJO) ESTOS COLORES NOS INDICARAN TORQUE BAJO, MEDIO Y ALTO.

IMPORTANTE

ANTES DE COMENZAR LA TAREA DE EXPANSION DE TUBOS UBICAR EL SELECTOR DE CUPLA EN 20% Y PRESIONE EL GATILLO DE ARRANQUE DEL MOTOR, HAGALO FUNCIONAR EN VACIO DURANTE 30 SEGUNDOS APROX. ESTO HARÁ QUE EL MOTOR TOME TEMPERATURA DE REGIMEN REDUCIENDO EL CONSUMO EN AMPERES.

**LEA EL MANUAL DEL
USUARIO ANTES DE
OPERAR EL EQUIPO**



BAJO

ALTO

EN

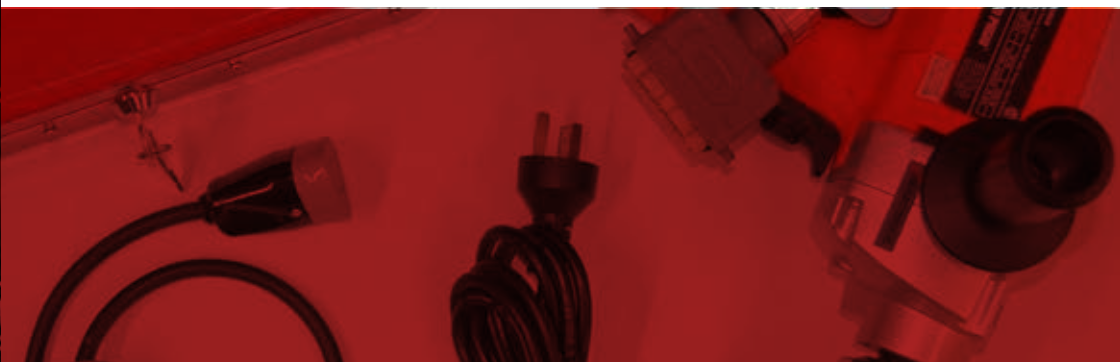
LUEGO DE ESTA OPERACION TOME LOS VALORES DE REFERENCIA DESEADOS, SI LOS TIENE Y COMIENCE EL PROCESO DE MANDRILADO.

PARA OBTENER EL PUNTO DE EXPANSION DESEADO COMENZAR CON EL CONMUTADOR EN LA POSICION 1 Y EL SELECTOR DE CUPLA EN AMARILLO, SI NO ES SUFICIENTE PASAR AL ROJO, SI ES DEMASIADO PASAR AL VERDE. SI TODAVIA NO LOGRAMOS LOS OBJETIVOS DE EXPANSION EL CONMUTADOR PASARLO A POSICION 2 Y REPETIR LA OPERACION.

CONSIDERAR QUE SI EL PROCESO DE MANDRILADO SE DESARROLLA CON EL CONMUTADOR EN POSICION 2 Y EL SELECTOR DE CUPLA EN ROJO DEBERAN RECALCULAR EL TIPO DE MOTOR A UTILIZAR PUES HAY UN ALTO RIESGO DE PERJUDICAR EL MISMO Y DISMINUIR SU VIDA UTIL.

RECOMENDAMOS PARA MINIMIZAR RIESGOS, OPERAR EL EQUIPO CON LA TAPA CERRADA UNA VEZ QUE SEPAMOS EL VALOR DE CUPLA DESEADO.

NO OPERAR EL MOTOR MAS ALLÁ DE LOS LIMITES INDICADOS EN ESTE MANUAL.



RECOMENDAMOS UTILIZAR UNA PROVETA PARA VERIFICAR CON PRECISION EL DIAMETRO INTERNO EXPANDIDO PARA PODER HACER LOS AJUSTES CORRESPONDIENTES SOBRE EL PANEL DE CONTROL. EL EQUIPO ES CAPAZ DE LLEVAR A PORCENTUALES MUY BAJON LA TOLERANCIA ENTRE OPERACIONES DE MANDRILADO.

MANTENIMIENTO

- **VERIFIQUE PERIODICAMENTE EL ESTADO GENERAL DE LA HERRAMIENTA.**
- **USE EL EQUIPO SIEMPRE CON LA TAPA CERRADA.**
- **MANTENGA LIMPIAS LAS REJILLAS DE VENTILACION DEL MOTOR.**
- **SI SE PRODUCE MUCHA CHISPA EL CARBON DEBE SER REEMPLAZADO.**
- **CONTROLE RUIDOS, VIBRACIONES ETC. ANTE CUALQUIER ANOMALÍA APAGUE LA MAQUINA Y REPORTELA AL SERVICE.**



GARANTÍA

SE GARANTIZA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LA HERRAMIENTA POR UN PERIODO DE 6 (SEIS) MESES A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA, CUANDO SU UTILIDAD SE HAYA AJUSTADO A LAS CONDICIONES DE USO Y MANTENIMIENTO FIJADAS EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES.

CUALQUIER INTERVENCION QUE REALICE PERSONAL NO AUTORIZADO PRODUCIRA AUTOMATICAMENTE LA CADUCIDAD DE LA PRESENTE GATANTÍA.

**MANUAL DE USO
Y MANTENIMIENTO**
DEL CONTROL AUTOMÁTICO
DE TORQUE PARA MOTORES
HASTA 2000W

